ENVEX
ENVIRONMENTAL EXECUTION

DUST CONTROL
TECHNOLOGIES

"DON'T LET DUST SPOIL YOUR BUSINESS"



SOBRE NOSOTROS

Con la misión de proteger la salud humana y el medio ambiente, ENVEX es una empresa líder en la fabricación de sistemas de control de polvo, con más de 25 años de experiencia en el sector. A través de su filial, Envex Environmental Technologies GmbH, ENVEX opera no solo en Alemania, sino también en Estados Unidos, Reino Unido y Turquía, ofreciendo soluciones innovadoras y sostenibles en todo el mundo.

ENVEX cuenta con 12 patentes internacionales desarrolladas por su equipo interno de I+D y tiene la distinción única de ser la única empresa del mundo que produce sistemas de supresión de polvo con este número de patentes. Estas patentes son un claro indicador del compromiso de ENVEX con la tecnología y el desarrollo continuo, lo que posiciona a la empresa como uno de los principales fabricantes mundiales en el campo de las tecnologías de control del polvo.

ENVEX presta servicios a una amplia gama de sectores, entre los que se incluyen la minería, los áridos, el oro, el cobre, el carbón, el cromo, el plomo, el zinc, el mineral de hierro, las plantas de trituración y cribado, las fábricas de cemento y acero, así como los puertos, los astilleros, las centrales térmicas, la demolición de edificios, la manipulación de materiales a granel, la industria maderera integrada y otras instalaciones industriales que causan contaminación por polvo.

Como parte de nuestra amplia gama de servicios, ofrecemos servicios de ingeniería y soluciones personalizadas de sistemas de control de polvo diseñados a medida para satisfacer los requisitos específicos de cada instalación.

Envex ofrece diseño y propuesta de sistemas, instalación y puesta en marcha, así como asistencia técnica posventa y suministro de repuestos, garantizando una experiencia integral, fiable y sostenible para nuestros socios.

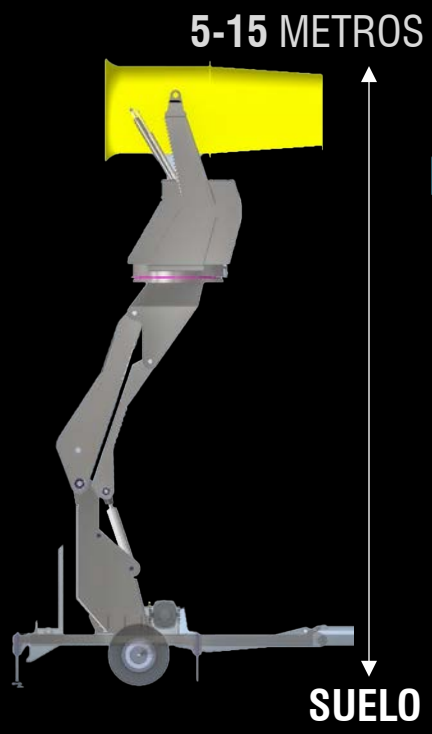
ENVEX garantiza los más altos estándares de calidad en todos sus sistemas de supresión de polvo mediante el uso de componentes procedentes de marcas reconocidas y de confianza a nivel mundial. Los equipos clave, como bombas de agua, válvulas, boquillas y filtros de agua, están diseñados y fabricados a medida por marcas líderes del sector, específicamente adaptados para satisfacer los requisitos únicos de los sistemas ENVEX. Además, todos los paneles PLC-HMI y los componentes de automatización eléctrica son suministrados por fabricantes de primer nivel, como Siemens, ABB y Schneider, lo que garantiza la máxima fiabilidad y rendimiento en todos nuestros sistemas.

A través de este enfoque integral y orientado a la calidad, ENVEX se dedica a proporcionar eficiencia a largo plazo y sostenibilidad medioambiental en todos los proyectos de supresión de polvo que llevamos a cabo.

Nos enorgullece ser el socio de soluciones para el control del polvo de numerosas organizaciones y empresas reconocidas a nivel mundial, entre las que se incluyen Holcim, Lafarge, Heidelberg, Votorantim, Anglo American, ENKA, el Programa de las Naciones Unidas para el Desarrollo (PNUD) y UKAID (Ayuda del Reino Unido). Estaremos encantados de explorar la oportunidad de convertirnos en su socio de confianza para abordar los retos relacionados con el polvo en sus proyectos actuales o futuros.



BRAZO TELESCÓPICO DSC – B



DATOS TÉCNICOS	DSC 220S
Alimentación	400 VAC 50 Hz
Potencia del Motor del Impulsor Axial	22 kW
Potencia del Motor de la Bomba de Agua	4 -7,5 kW
Especificaciones Generales de la Bomba de Agua	Bomba Centrífuga Multietapa Vertical, Acero Inoxidable (SS304), Sello Mecánico, Presión mínima de suministro: 1 bar
Distancia de Pulverización	50-60 m (Condiciones normales / sin viento en contra)
Ángulo de Rotación Horizontal	0-355°
Ángulo de Movimiento Vertical	-10°/+45°
Unidad de Control	Wired / RF 300m
Grado de Protección	IP55

50-60 METROS **DISTANCIA DE PULVERIZACIÓN**

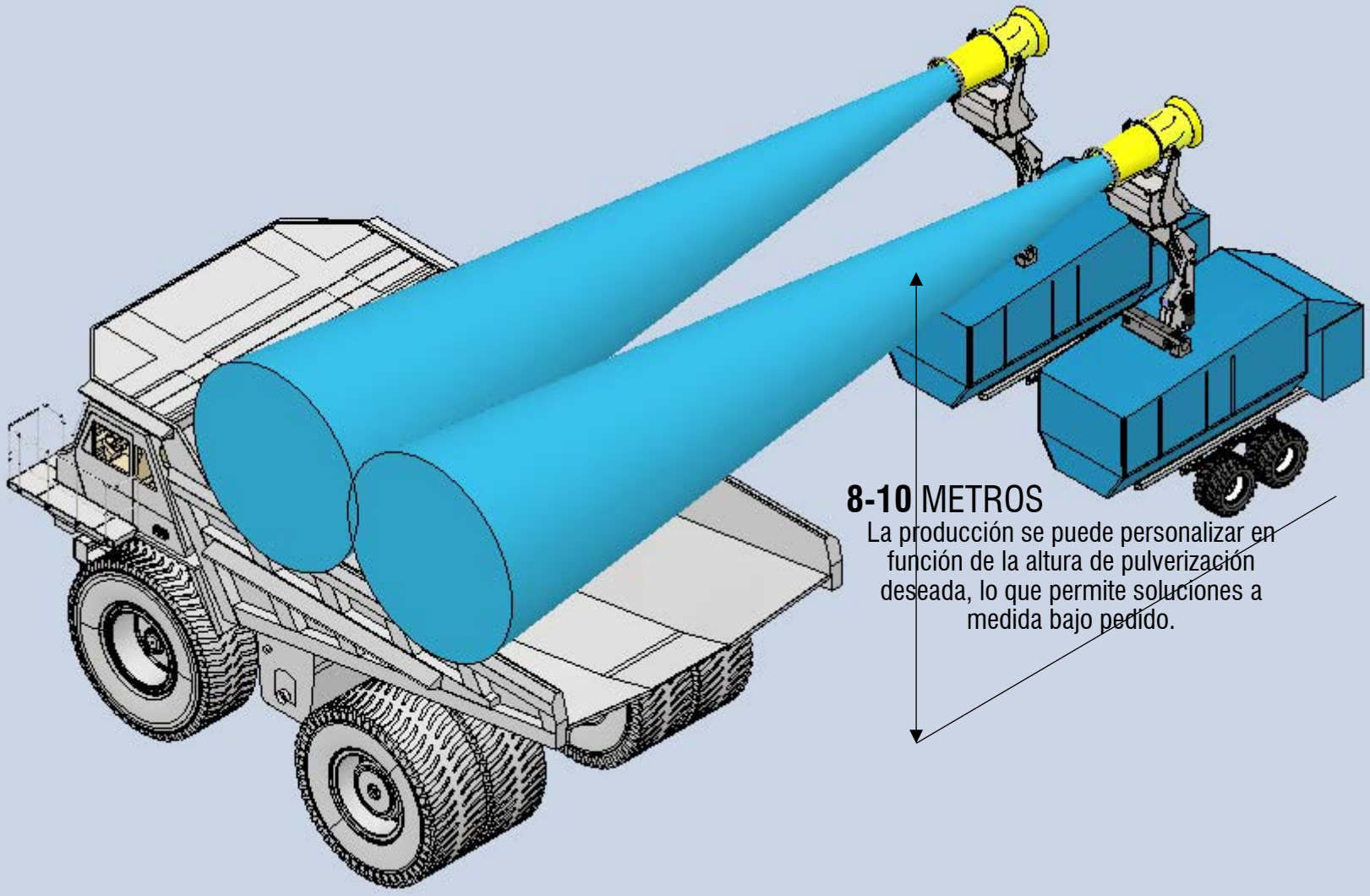
ENVEX Dust Control Technologies GmbH fabrica un sistema móvil de supresión de polvo de tres ruedas, diseñado como una solución ideal para áreas donde el agua y la electricidad son fácilmente accesibles. El sistema también está diseñado para ser modular: las ruedas se pueden quitar para montarlo en un vehículo si es necesario.

El sistema se maneja mediante un mando a distancia por radiofrecuencia, que permite controlarlo desde una distancia de hasta 300 metros.

El mando a distancia permite ajustar completamente la bomba de agua, el motor del ventilador, el ángulo de pulverización y el sistema de rotación izquierda-derecha, tanto en modo manual como automático. También permite ajustar la altura de la pluma telescópica hasta su máxima extensión.

CAÑÓN DE NIEBLA MONTADO EN REMOLQUE CON DEPÓSITO DE AGUA Y GENERADOR

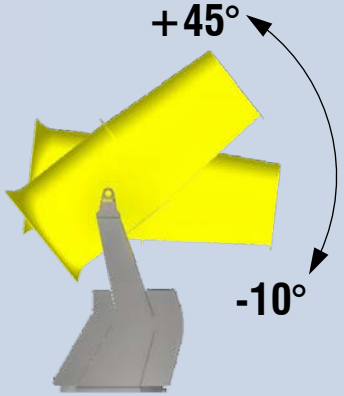
El sistema de supresión de polvo montado en remolque con depósito de agua fabricado por ENVEX ofrece un rendimiento superior en el control del polvo con un enfoque respetuoso con el medio ambiente. Gracias al depósito de agua y al generador incorporados, puede funcionar eficazmente en las zonas deseadas sin necesidad de suministro externo de agua y energía. Equipado con estas características, el sistema de supresión de polvo con remolque y depósito de agua de ENVEX Dust Control Technologies Industry and Trade Inc. garantiza el control del polvo de conformidad con las normas medioambientales, lo que aumenta la eficiencia del trabajo y reduce los costes.

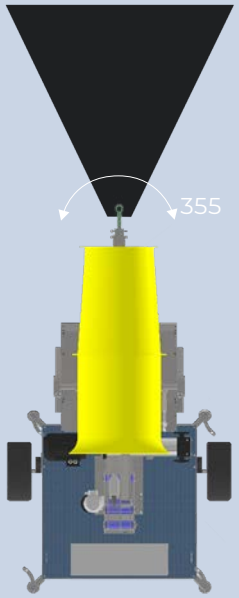


8-10 METROS

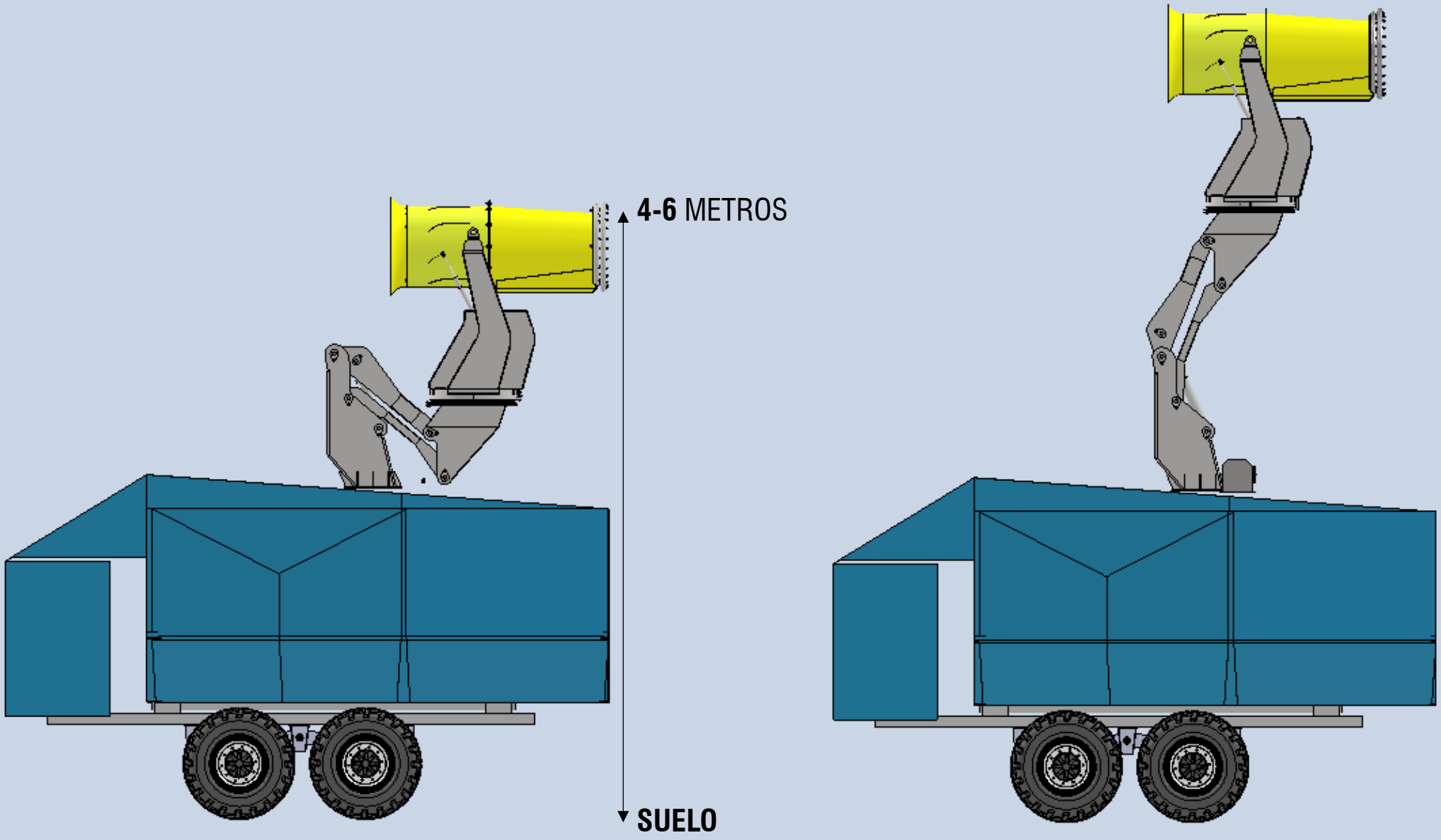
La producción se puede personalizar en función de la altura de pulverización deseada, lo que permite soluciones a medida bajo pedido.

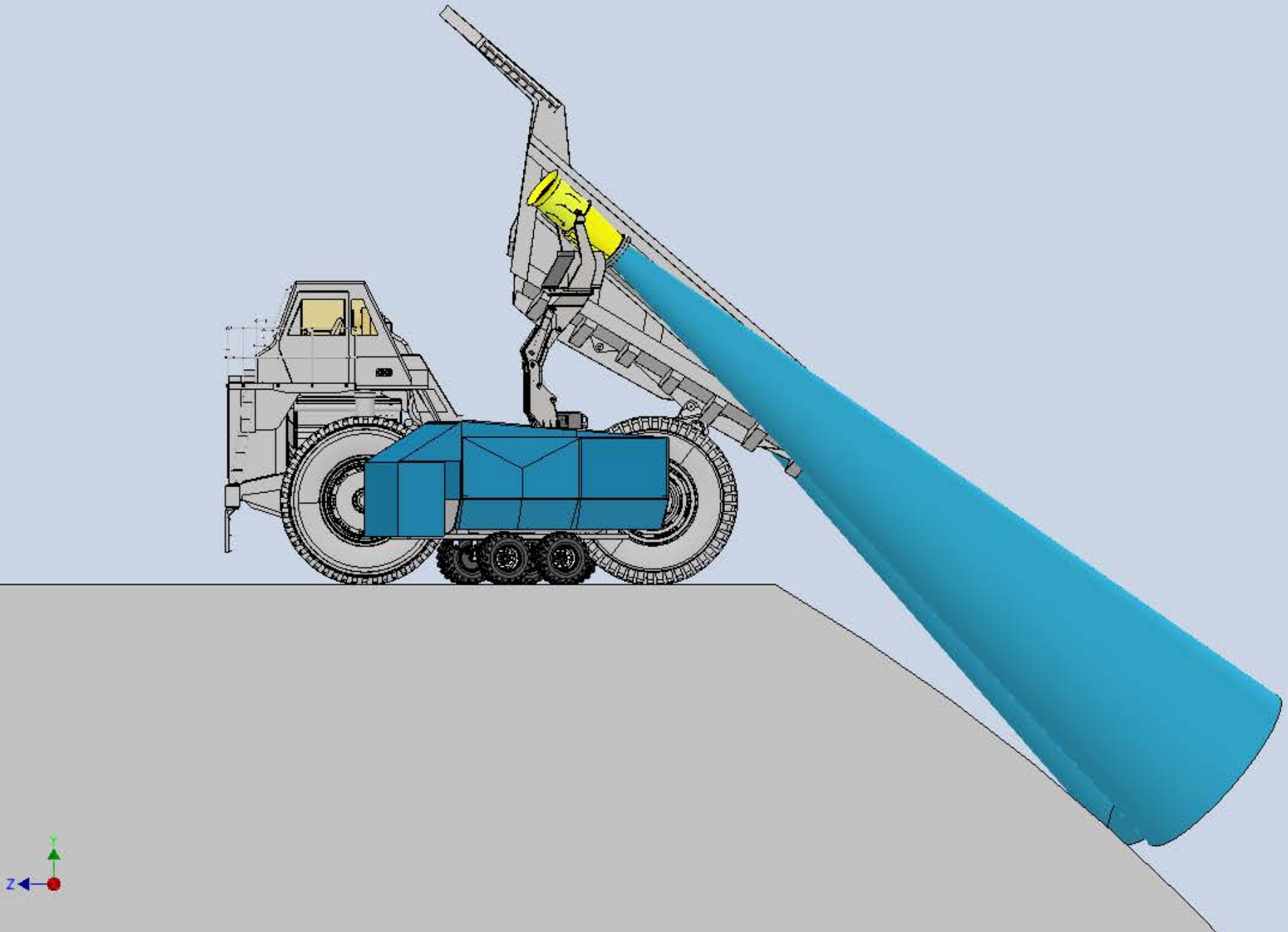


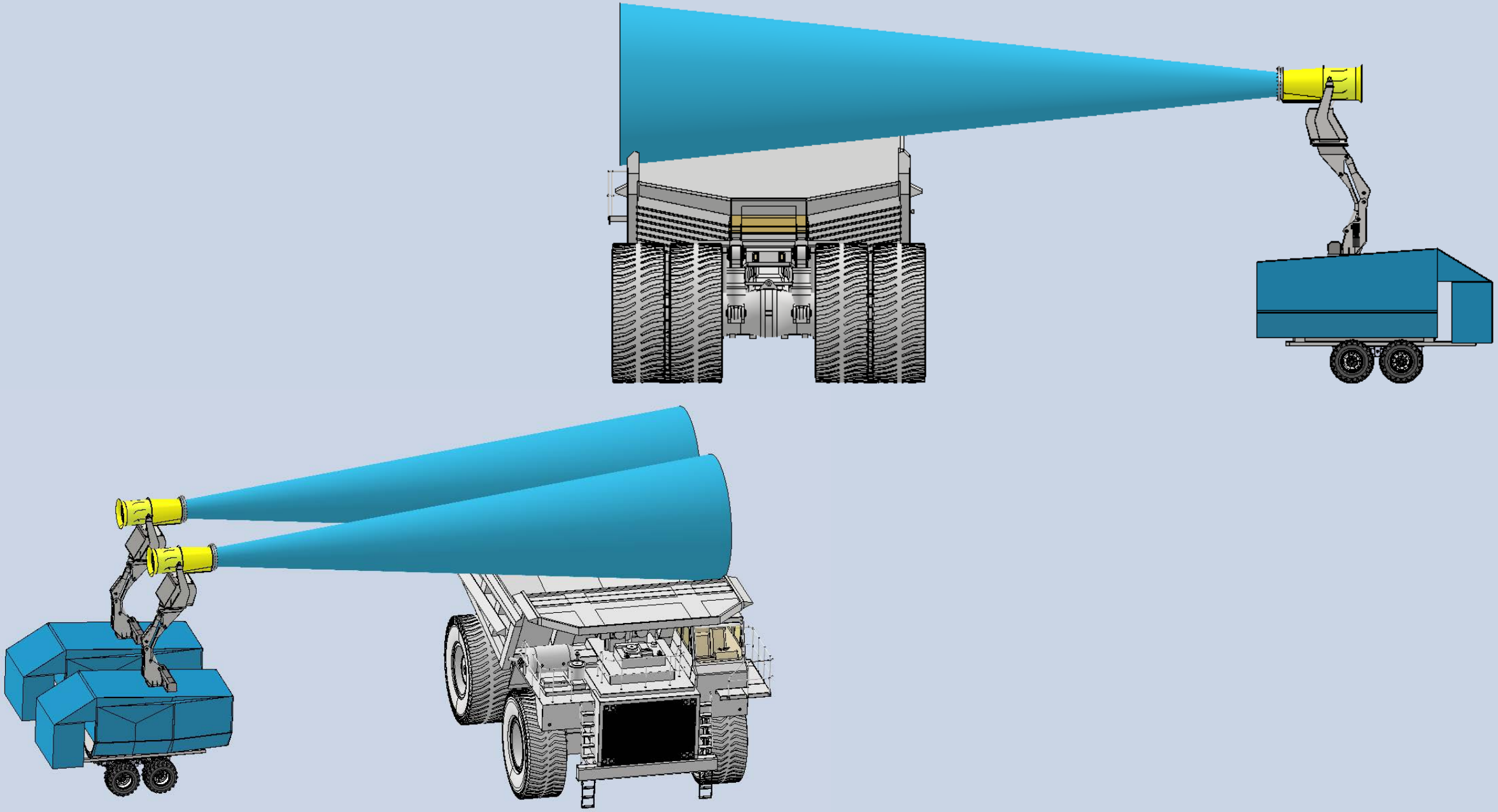


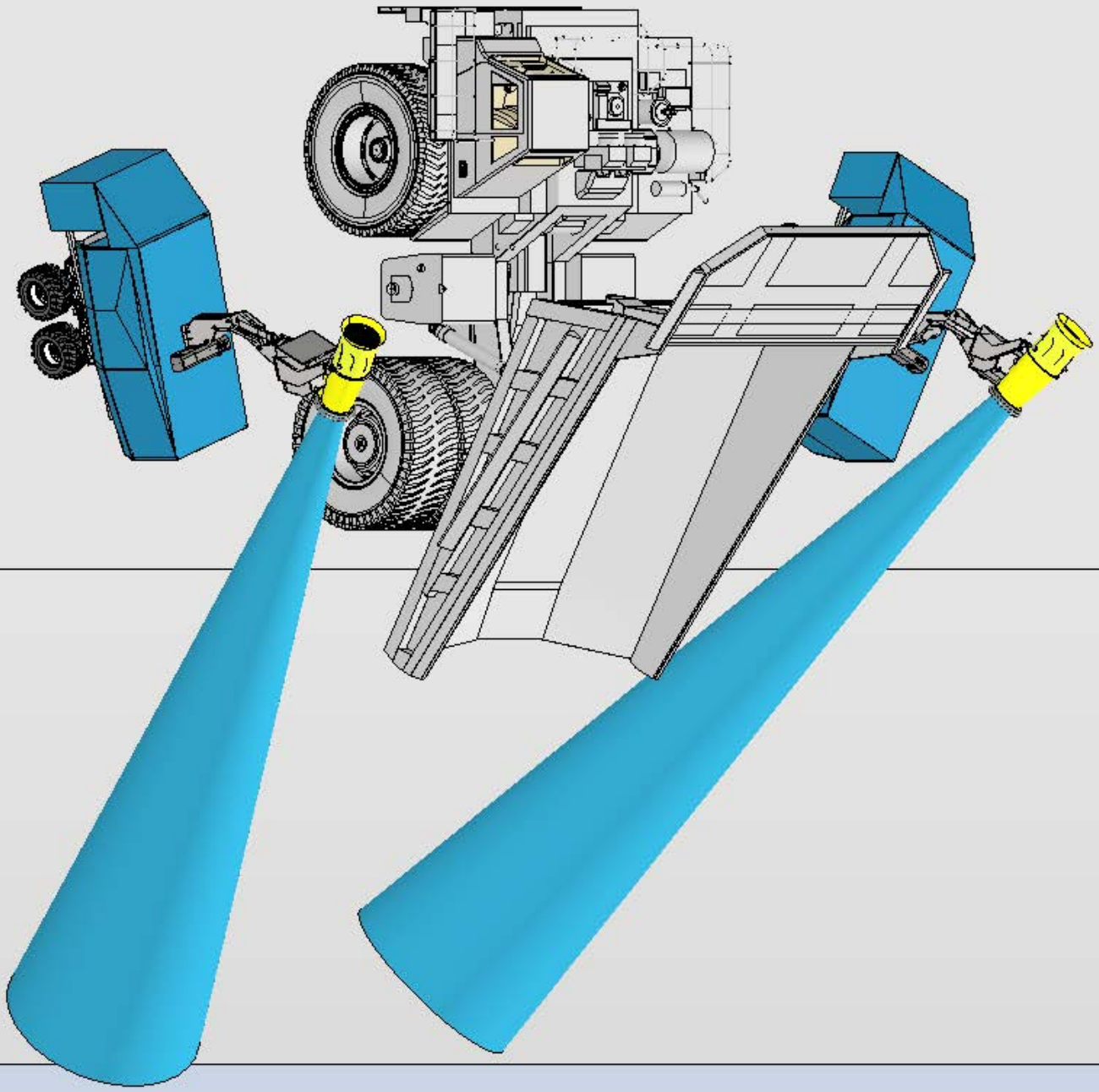


50-60 METROS **DISTANCIA DE PULVERIZACIÓN**


4-6 METROS
SUELO


Z





ENVEX ENVIRONMENTAL EXECUTION

TOZ KONTROL TEKNOLOJİLERİ

SOME OF OUR INTERNATIONAL REFERANCES

ANGLO AMERICAN

LAFARGE CEMENT

BHP

HEIDELBERG CEMENT

BEFESA

UKaid from the British people

UNDP Empowered lives. Resilient nations.

VICAT

YTONG

Mn GEORGIAN MANGANESE

TITAN CEMENT GROUP

CIMPOR

Baker Hughes

Votorantim

TETE ALBANIA



Germany
Oststrasse 45 D-59065 Hamm
Westfallen GERMANY
E-mail: de@enveks.com
Tel : +49 2381 48 28 224
Faks : +49 2381 48 28 223

USA
16520 Baker Parkway #230 City of Irvine,
Country of Orange, State of California USA
E-mail: usa@enveks.com
Tel : +1 (949) 756 - 8494
Faks : +1 (949) 756 - 8495

United Kingdom
168 Grayston Drive, Sandton,
Johannesburg South Africa
E-mail: uk@enveks.com
Tel: +27 82 211 6786

Turkey
Yenikent, Mustafa Kemal Mh, 26. Cad.
No:11, 06946 Sincan / Ankara
E-mail: tr@enveks.com
Tel : 0 312 446 10 37 - 38
Faks : 0 312 446 10 35

www.enveks.com